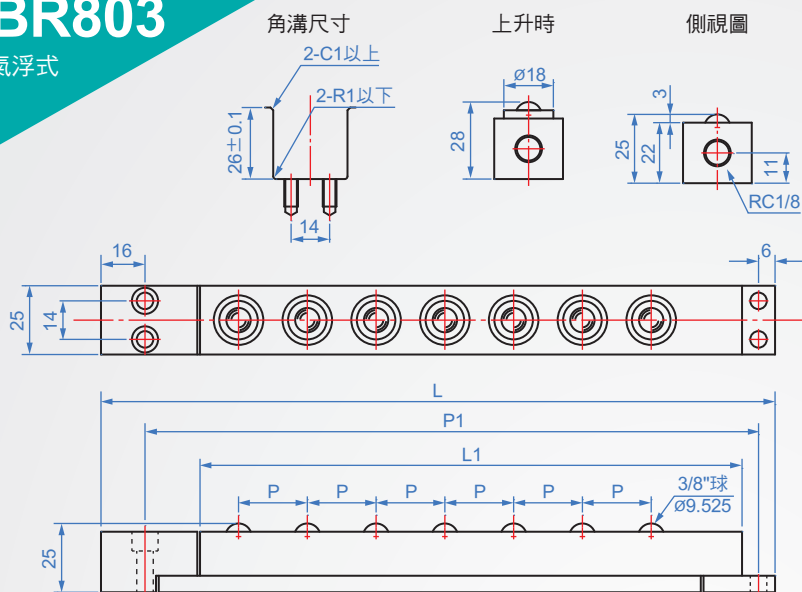


舉模器

BR803

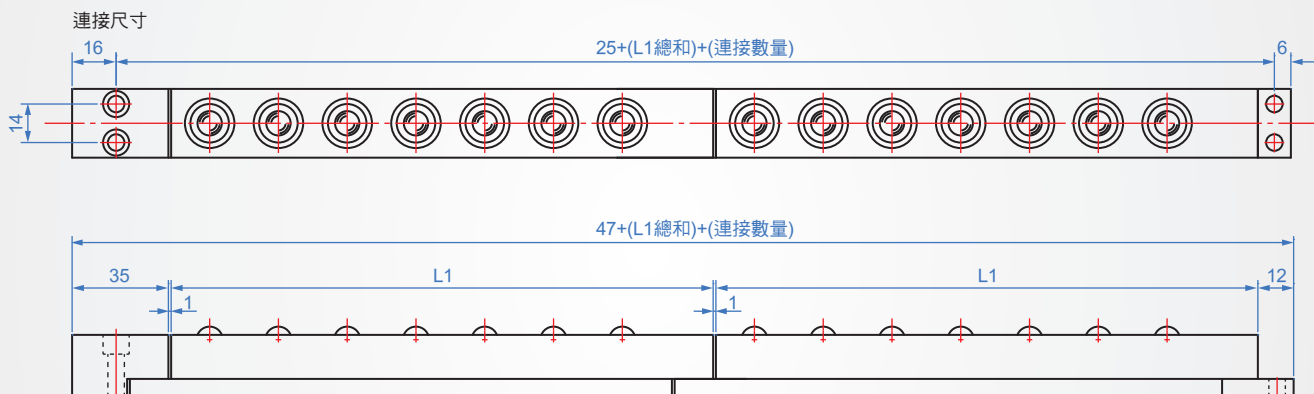
氣浮式

本體材質	表面處理	滾珠材質	滾珠硬度
鋼材	染黑	SUJ2	HRC60~



How to order

BR803 - 2  
TYPE 滾珠數



單位:mm

氣壓與負荷能力的關係kN(kgf)

滾珠數	L	L1	P	P1	AFU一支					
					工作氣壓Mpa(kgf/cm2)			汽缸一個		
					0.40(4.1)	0.50(5.1)	0.60(6.1)	0.40(4.1)	0.50(5.1)	0.60(6.1)
1	95	47	-	73	0.09(9.2)	0.12(12.3)	0.14(14.3)	0.09(9.2)	0.12(12.3)	0.14(14.3)
2	120	72	25	98	0.18(18.4)	0.24(24.6)	0.28(28.6)			
3	145	97		123	0.27(27.6)	0.36(36.9)	0.42(42.9)			
4	170	122		148	0.36(36.8)	0.48(49.2)	0.56(57.2)			
5	195	147		173	0.45(46.0)	0.60(61.5)	0.70(71.5)			
6	220	172		198	0.54(55.2)	0.72(73.8)	0.84(85.8)			
7	245	197		223	0.63(64.4)	0.84(86.1)	0.98(100.1)			
8	270	222		248	0.72(73.6)	0.96(98.4)	1.12(114.4)			
9	295	247		273	0.81(82.8)	1.08(110.7)	1.26(128.7)			
10	320	272		298	0.90(92.0)	1.20(123.0)	1.40(43.0)			
11	345	297		323	0.99(101.2)	1.32(135.3)	1.54(157.3)			
12	370	322		348	1.08(110.4)	1.44(147.6)	1.68(171.6)			
13	395	347		373	1.17(119.6)	1.56(159.9)	1.82(185.9)			
14	420	372		398	1.26(128.8)	1.68(172.2)	1.96(200.2)			
15	445	397		423	1.35(138.0)	1.80(184.5)	2.10(214.5)			
16	470	422		448	1.44(147.2)	1.92(196.8)	2.24(228.8)			
17	495	447		473	1.53(156.4)	2.04(209.1)	2.38(243.1)			
18	520	472		498	1.62(165.2)	2.16(220.3)	2.52(257.0)			