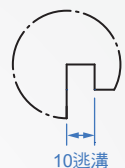
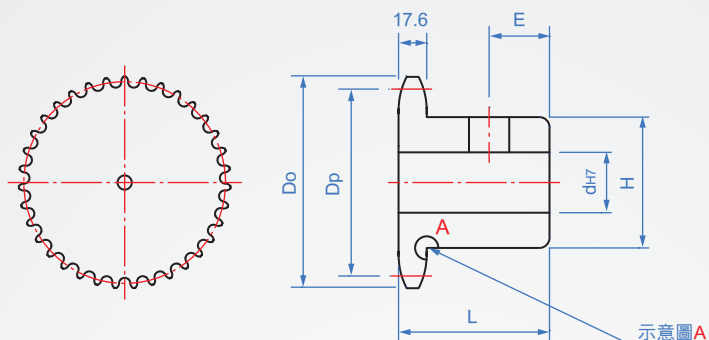


Pitch : 31.75 mm

# RS100B



註：9~11齒有標註\*的部分，輪殼有加工10的逃溝。

### 材質

S45C  
(齒尖高週波)

### 表面處理

- 
- 染黑
- 無電解鍍

\* 附止付螺絲

### How to order

RS100B - 18 - N25 -

TYPE 齒數 孔形

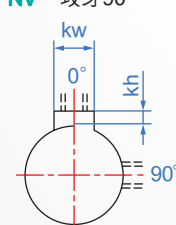
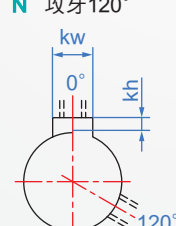
選擇表面處理

無處理.....

染黑.....  TB

無電解鍍.....  TN

版權所有 重製必究

單位 : mm																																
齒數	Dp	Do	孔形	dh7	H	L	E	齒數	質量 (g)																							
9*	92.83	106	鍵槽+攻牙 NV 攻牙90°  N 攻牙120° 	19 ~ 30	72	55	15	9	1.57																							
10*	102.75	117			82.5			10	1.84																							
11*	112.70	127		19 ~ 35	92			11	2.36																							
12	122.67	138			90			12	2.96																							
13	132.67	148		25 ~ 40	94			13	3.53																							
14	142.68	158			98			14	3.98																							
15	152.71	168						15	4.3																							
16	162.74	179			16			4.65																								
17	172.79	189		鍵槽 新JIS_B_1301 <table border="1"> <thead> <tr> <th>軸孔徑</th> <th>kw(Js9)</th> <th>kh</th> <th>攻牙</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19 ~ 22</td> <td>6</td> <td>2.8</td> <td>M6</td> </tr> <tr> <td>23 ~ 30</td> <td>8</td> <td>3.3</td> <td rowspan="3">M8</td> </tr> <tr> <td>31 ~ 38</td> <td>10</td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td>39 ~ 44</td> <td>12</td> <td>3.3</td> </tr> <tr> <td>45 ~ 50</td> <td>14</td> <td>3.8</td> <td>M10</td> </tr> </tbody> </table>	軸孔徑			kw(Js9)	kh	攻牙	19 ~ 22	6	2.8	M6	23 ~ 30	8	3.3	M8	31 ~ 38	10	3.3	39 ~ 44	12	3.3	45 ~ 50	14	3.8	M10	60	20	17	5.38
軸孔徑	kw(Js9)	kh			攻牙																											
19 ~ 22	6	2.8	M6																													
23 ~ 30	8	3.3	M8																													
31 ~ 38	10	3.3																														
39 ~ 44	12	3.3																														
45 ~ 50	14	3.8	M10																													
18	182.84	199	18		5.77																											
19	192.9	209	19		6.08																											
20	202.96	220	20		6.51																											
21	213.03	230	25 ~ 50	107	60	20	21	6.96																								
22	223.1	240					22	8.28																								
23	233.17	250					23	8.77																								
24	243.25	260					24	9.29																								
25	253.32	270					25	9.83																								
26	263.4	281					26	10.4																								
27	273.49	291					27	11																								
28	283.57	301					28	11.6																								
30	303.75	321					30	12.9																								