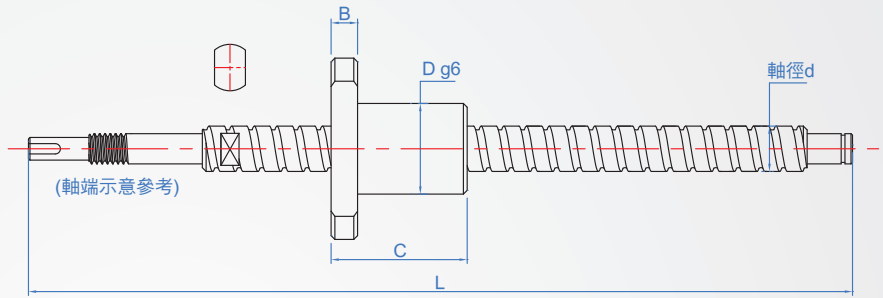
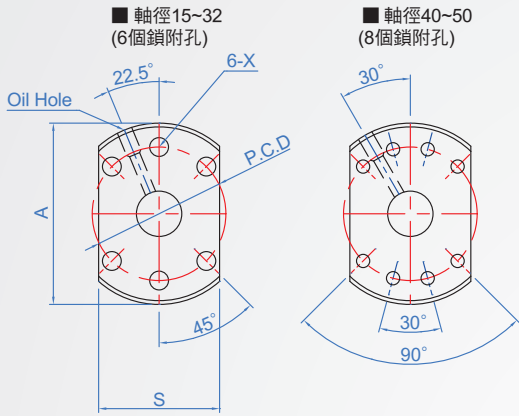


軸徑 14~80
C 系列
靜音型



精度	螺桿	軸部硬度		螺帽	
		材質	硬度	材質	硬度
C7	轉造級	S55C	高週波淬火 (HRC60)	SCM415H	滲炭淬火 (HRC60)
C5	研磨級				



■ 導程精度 (JIS B 1192) 單位: mm

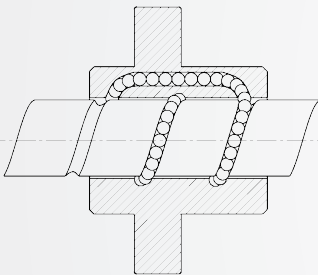
精度等級	C7	C10
累積導程誤差	±0.05/300	±0.21/300

任意取有效螺紋300mm的基準導程對累積導程誤差(±Ec)與變動(e)的容許值

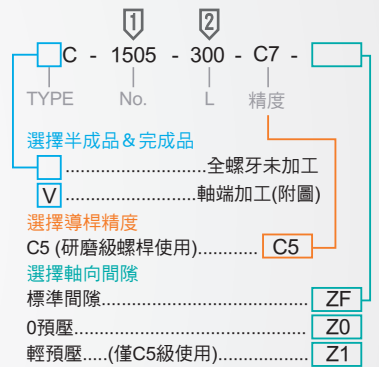
■ 軸向標準間隙 單位: mm

軸徑	軸向間隙(max)
15~28	0.10
30~32	0.14
36~45	0.17
50	0.20

■ 靜音螺帽特點/構造
特別設計回流裝置，快速運動時提供鋼珠運轉順暢，降低噪音值。



How to order



版權所有重製必究

No.	d 軸徑	導程	L 指定 1mm	A	B	C	D	S	P.C.D	X	球徑	Oil Hole	基本額定負荷	
													Ca(動)kN	Ca(靜)kN
1505	15	5	150 ~ 1000	48	10	36	28	40	38	5.5	2.778	M6	1167	1536
1510		46				898							1132	
1516		45				629							768	
1520		54												
1610	16	10	160 ~ 1200	12	12	43	3.175						1180	1496
1616		61												
2020	20	20	200 ~ 1500	58	10	55	36	44	47		3.175	M6	1659	2464
2510	25	10	250 ~ 1500	74	12	64	47	56	60	6.6	3.5		2067	3280
2525		67				2481							3851	
3220	32	20	300 ~ 2000	86	16	78	50	62	65	9	3.969		2141	3576
3232		82				3585						6071		
4020	40	20	400 ~ 2000	93	15	83	63	70	78	9	5.556	M8	3782	6468
4040		95				100							65	72
5020	50	20	500 ~ 3000	110	18	121	75	85	93	11	6.35		7737	18189