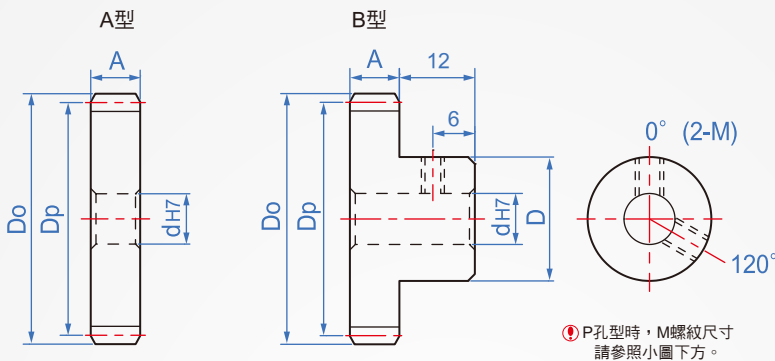


壓力角20°  
M2.5 模數

- GE 標準齒輪(條)沒有做熱處理,如需要熱處理~可指定(GH系)。
  - GH 齒部表面做的高週波處理、硬度在43~45度,強度及耐磨性會比較好。
  - GS 加納也提供SUS303材質,在溼度高的環境能有好的防銹。
- Ⓜ SUS無表面處理,僅提供材質(GS)選項。

材質	精度等級	齒面處理
GE S45C 中碳鋼	JIS 4級 (DIN8e25)	精銑
GH S45C 中碳鋼+熱處理		
GS SUS303		



**How to order** 🗣️

1 2 3 4  
 15 - M2.5 - 24 - B - 10  
 材質 齒數 模數 A 外形 孔形

選擇材質與表面處理

SUS303.....	GS
S45C.....	GE
S45C+熱處理.....	GH
S45C+染黑.....	TB
S45C+鍍硬鉻.....	TC
S45C+無電解鍍.....	TN

庫存品: 交期快、價格低  
 B型齒寬24有庫存(附最小孔徑/不攻牙)

版權所有重製必究

齒數	模數	齒面寬度 A	外形	孔形	最小孔徑 d	輪轆 D	齒數	分度圓徑 Dp	齒頂 Do					
15	M2.5	20	A (僅適用圓孔形)	圓孔徑 	10~	30	15	37.5	42.5					
16						32	16	40	45					
17						35	17	42.5	47.5					
18						38	18	45	50					
19						40	19	47.5	52.5					
20						42	20	50	55					
21						42	21	52.5	57.5					
22						46	22	55	60					
23						48	23	57.5	62.5					
24						50	24	60	65					
25						55	25	62.5	67.5					
26						55	26	65	70					
27						60	27	67.5	72.5					
28						60	28	70	75					
29						65	29	72.5	77.5					
30						65	30	75	80					
31						70	31	77.5	82.5					
32						70	32	80	85					
33						75	33	82.5	87.5					
34						75	34	85	90					
35						78	35	87.5	92.5					
36						80	36	90	95					
37						80	37	92.5	97.5					
38						85	38	95	100					
39						85	39	97.5	102.5					
40						90	40	100	105					
41						90	41	102.5	107.5					
42						95	42	105	110					
43						95	43	107.5	112.5					
44						98	44	110	115					
45						100	45	112.5	117.5					
46						100	46	115	120					
47						100	47	117.5	122.5					
48						100	48	120	125					
49						110	49	122.5	127.5					
50						110	50	125	130					
								B	圓孔+攻牙 P (120°) PV (90°)  軸孔徑 攻牙 4~5 M3 6~12 M4 13~30 M5	12~				
									鍵槽+攻牙 N (120°) NV (90°)  軸孔徑 kw(Js9) kh 8~10 3 1.4 NK10 4 1.8 11~12 4 1.8 13~17 5 2.3 18~22 6 2.8 23~30 8 3.3	15~				