

雙內牙

S F684 鐵

材質

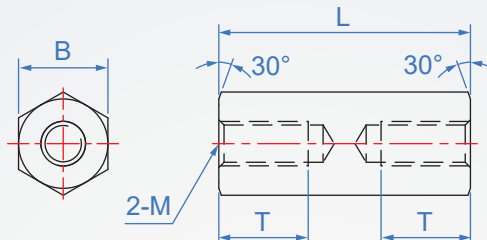
表面處理

快削鋼(SUM)

三價鉻

Lの公差：60以內±0.1

60以上±0.2



鐵材倒角30°

How to order

SF684 - 6 - M3 - 16
TYPE 寬度 螺紋 長度

版權所有 重製必究

B	M	Pitch	T	L		單位: mm 優惠包裝
				指定 1 mm	指定 5 mm	
5	M3	0.5	6	16 ~ 40	45 ~ 60	50入
5.5				16 ~ 30	35 ~ 100	
6				16 ~ 40	45 ~ 60	
7	M4	0.7	7.5	16 ~ 60	65 ~ 100	

■ 短尺寸: 全螺牙

單位: mm

B	M	L (指定1mm)
5	M3	3 ~ 15
5.5		
6		
7	M4	5 ~ 15