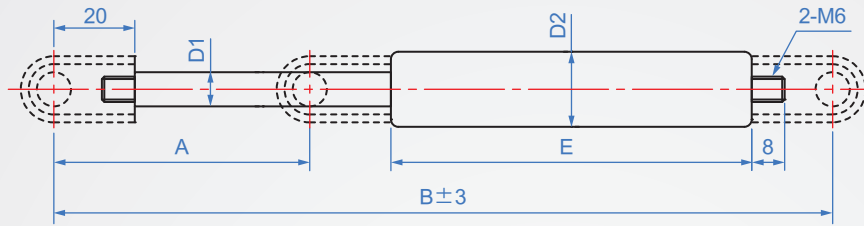


缸徑15、18
YA102
Steel



軸心	外管	氣體	表面處理	使用溫度
S45C (氮化黑色)	STKM11A	氮氣	黑色烤漆	-20°C~60°C



How to order

YA102 - 15040 - A-B - 50N

TYPE No. 接頭 壓力

No.	接頭	承製範圍 (F1壓力值)	A 行程	B		E	D1	D2	重量 (g) 不含接頭
				max	min				
15040	A	50~400N	40	159	119	77	6	15	60
15060			60	199	139	95			70
15080			80	240	160	120			76
15090			90	255	165	125			81
15100			100	280	180	140			92
15120			120	321	196	156			100
15150			150	380	230	190			116
18060			B	100~700N	60	205			145
18080	C	80	245		165	125	113		
18100	D	100	295		195	155	131		
18125	E	125	330		205	165	145		
18148	F	148	375		227	187	163		
18165	(短接頭) *L	165	405		240	200	176		
18177		177	430		253	213	185		
18185		185	450		265	225	201		
18200		200	485		285	245	211		
18210		210	500		290	250	216		
18225		225	525		300	260	228		
18250		250	585		335	295	251		
18275		275	630		355	315	272		

*上表格L接頭為短型接頭，若選擇此接頭，其最大長度與最小長度須再扣掉4mm。

9.8N = 1Kg = 2.2BLS

■安裝兩端接頭

A

材質：12L14
表面處理：黑色電著

B

材質：NYLON PA-6
(尼龍-黑)

C

材質：NYLON PA-6
(尼龍-黑)

D

材質：NYLON PA-6
(尼龍-黑)

E

材質：A6061
表面處理：白色陽極

F

材質：ALSI 12L14
表面處理：鍍黑鋅

L (短接頭)

材質：12L14
表面處理：黑色電著

接頭	搭配YA103支撐座
A、B、C、L	H0、H1、H2、H3
D、E	H4、H5、H6
F	H7、H8