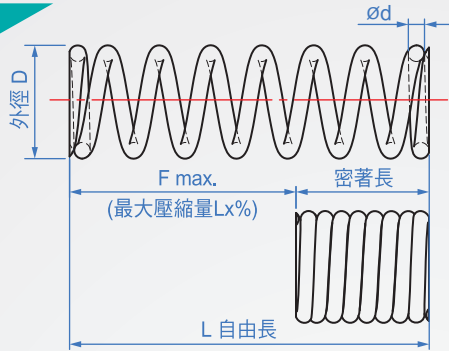




40%壓縮量

# CB135

5/9



材質 耐熱度 卷方向

SWP 琴鋼線 JIS G 3522	80°	右
-----------------------	-----	---

- ◆外徑D容許公差：φ16以下 <sup>+0</sup>/<sub>-0.5mm</sub>
- ◆自由長度L：50以下±1.5mm
- ◆端部研削：線徑φ0.55以下無研削  
線徑φ0.6開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。

### How to order

CB135 - 3 - 10 - 0.35  
TYPE 外徑 長度 線徑

外徑 D	L	線徑 d	密著長	最大壓縮量 Lx%	荷重 F max.	係數 ±10%
2	5	0.20	1.7	40%	2	0.5 N/mm
	10	0.26	6.0		4	
	15	0.29	10.4		6	
	20	0.30	12.5		8	
	25	0.30	2.1		10	
3	10	0.35	3.9	40%	4	1.0 N/mm
	15	0.40	7.6		6	
	20	0.40	7.6		8	
	25	0.45	13.6		10	
	30	0.45	13.6		12	
4	35	0.50	23.6	40%	14	1.0 N/mm
	40	0.50	2.1		16	
	5	0.35	2.1		4	
	10	0.45	5.7		6	
	15	0.45	5.7		8	
5	20	0.50	9.0	40%	10	1.0 N/mm
	25	0.50	9.0		12	
	30	0.55	14.2		14	
	35	0.55	14.2		16	
	40	0.60	22.4		18	
6	50	0.60	10.8	40%	20	1.0 N/mm
	55	0.65	16.1		22	
	60	0.65	16.1		24	
	65	0.70	23.6		26	
	70	0.70	23.6		28	
8	70	0.75	34.1	40%	32	1.0 N/mm
	5	0.45	2.5		2	
	10	0.55	4.7		4	
	15	0.55	4.7		6	
	20	0.65	9.0		8	
10	25	0.65	9.0	40%	10	1.0 N/mm
	30	0.70	13.7		12	
	35	0.70	13.7		14	
	40	0.75	18.9		16	
	45	0.75	18.9		18	
12	50	0.75	18.9	40%	20	1.0 N/mm
	55	0.80	26.4		22	
	60	0.80	26.4		24	
	65	0.85	35.5		26	
	70	0.85	35.5		28	
14	80	0.85	35.5	40%	32	1.0 N/mm
	10	0.65	4.7		4	
	15	0.75	8.5		6	
	20	0.75	8.5		8	
	25	0.80	11.2		10	
16	30	0.80	11.2	40%	12	1.0 N/mm
	35	0.80	11.2		14	
	40	0.85	15.3		16	
	45	0.85	15.3		18	
	50	0.90	19.4		20	
18	55	0.90	19.4	40%	22	1.0 N/mm
	60	0.90	19.4		24	
	65	0.95	26.4		26	
	70	1.00	31.9		28	
	80	1.00	31.9		32	
20	10	0.75	5.3	40%	4	1.0 N/mm
	15	0.80	6.4		6	

外徑 D	L	線徑 d	密著長	最大壓縮量 Lx%	荷重 F max.	係數 ±10%
10	20	0.80	6.4	40%	8	1.0 N/mm
	25	0.80	6.4		10	
	30	0.90	10.8		12	
	35	0.90	10.8		14	
	40	1.00	17.0		16	
12	45	1.00	17.0	40%	18	1.0 N/mm
	50	1.00	17.0		20	
	55	1.10	25.4		22	
	60	1.10	25.4		24	
	65	1.10	25.4		26	
13	70	1.10	25.4	40%	28	1.0 N/mm
	80	1.20	22.8		32	
	10	0.80	4.8		4	
	15	0.90	7.2		6	
	20	0.90	7.2		8	
14	25	1.00	10.5	40%	10	1.0 N/mm
	30	1.00	10.5		12	
	35	1.10	15.4		14	
	40	1.10	15.4		16	
	45	1.20	22.8		18	
16	50	1.20	22.8	40%	20	1.0 N/mm
	55	1.20	22.8		22	
	60	1.30	34.5		24	
	65	1.30	34.5		26	
	70	1.40	37.8		28	
18	80	1.40	37.8	40%	32	1.0 N/mm
	90	1.50	43.5		36	
	15	1.00	7.5		6	
	20	1.00	7.5		8	
	25	1.10	11.0		10	
20	30	1.10	11.0	40%	12	1.0 N/mm
	35	1.20	15.6		14	
	40	1.20	15.6		16	
	45	1.30	22.1		18	
	50	1.30	22.1		20	
22	55	1.40	21.0	40%	22	1.0 N/mm
	60	1.40	21.0		24	
	65	1.50	29.7		26	
	70	1.50	29.7		28	
	80	1.60	40.0		32	
24	90	1.60	40.0	40%	36	1.0 N/mm
	15	1.10	8.2		6	
	20	1.10	8.2		8	
	25	1.20	10.0		10	
	30	1.20	10.0		12	
26	35	1.20	10.0	40%	14	1.0 N/mm
	40	1.40	21.0		16	
	45	1.40	21.0		18	
	50	1.50	29.7		20	
	55	1.50	29.7		22	
28	60	1.50	29.7	40%	24	1.0 N/mm
	65	1.50	29.7		26	
	70	1.50	29.7		28	
	80	1.60	40.0		32	
	90	1.60	40.0		36	

※荷重的計算式：荷重(N)=係數×壓縮量  
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102  
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CB135-5-30-0.6  
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重  
 荷重=係數×拉伸量  
 5N=1N/mm × 5mm