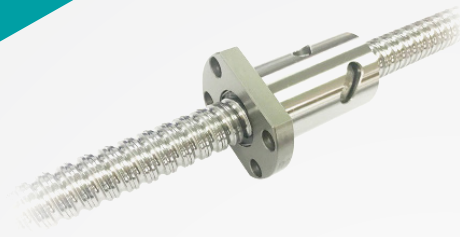


軸徑 14~80

I 系列
內循環



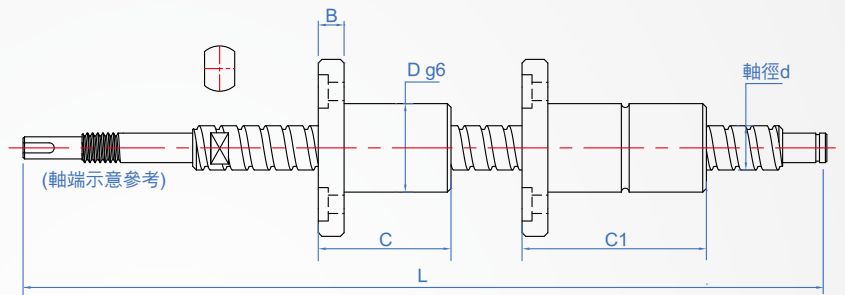
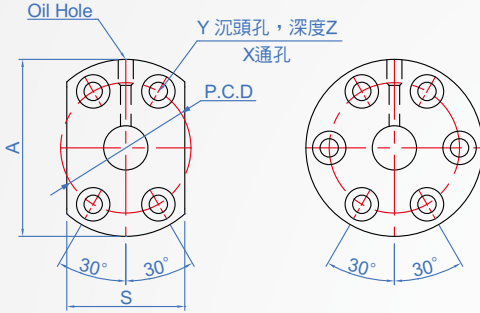
精度	螺桿	軸部硬度		螺帽	
		材質	硬度	材質	硬度
C7	轉造級	S55C	高週波淬火 (HRC60)	SCM415H	滲炭淬火 (HRC60)
C5	研磨級				

■ 軸徑14~50
(4個鎖附孔)

■ 軸徑63~80
(6個鎖附孔)

■ 標準螺帽

■ 加長螺帽



■ 導程精度 (JIS B 1192)

單位: mm

精度等級	C7	C10
累積導程誤差	±0.05/300	±0.21/300

任意取有效螺紋300mm的基準導程對
累積導程誤差(±E)與變動(e)的容許值

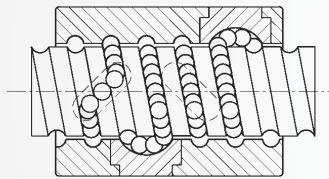
■ 軸向標準間隙

單位: mm

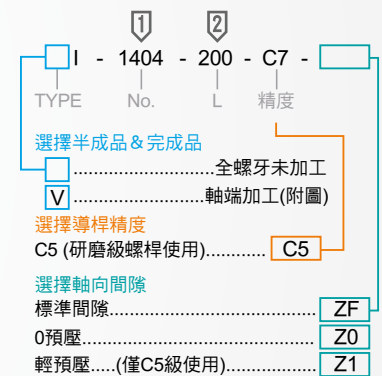
軸徑	軸向間隙(max)
14~28	0.10
30~32	0.14
36~45	0.17
50~80	0.20

■ 內循環特點/構造

螺帽外徑較為輕巧, 適合內部空間較小的機器



How to order



版權所有 重製必究

1 螺帽No.		d 軸徑	導程	L 指定1mm	A	B	2 C		D	S	P.C.D	X	Y	Z	球徑	Oil Hole	基本額定負荷		
標準型	加長型						標準型	加長型									Ca(動)kN	Ca(靜)kN	
1404	—	14	4	120 ~ 1000	46		47	—	26		36					M6	875	1056	
1405	—		5				45	—									3.175	1013	1056
1604	—	16	4	160 ~ 1200	49	10	42	80	30	34	39	4.5	8	4.5		M6	944	1254	
1605-A	DR1605		5				50	—									3.175	1049	1144
1605-B	—		5				65	—									3.175	1344	1525
1610-A	—		10				55	—									3.175	1084	1232
1610-B	—		10				55	—									3.175	1512	1995
2005	DR2005		20				5	200 ~ 1500									57	12	53
2504	—	25	4	250 ~ 1500	63		46	—	40	46	51	5.5	9.5	5.5		M6	1178	2046	
2505	DR2505		5				53	92									3.175	1704	2581
2510	DR2510	25	10		72	12	85	156	46	52	58	6.5	11	6.5		M6	2881	3695	
3205	DR3205		5				53	92									3.175	1924	3403
3206	—	32	6	300 ~ 2000	89		63	—	62	—	75					M6	2598	4217	
3210	DR3210		10				88	16									90	160	54
4005	DR4005	40	5	400 ~ 2000	90	16	56	96	56	64	72	9	14	8.5	3.175		M8	2142	4342
4010	DR4010		10				104	18										93	162
5010	DR5010	50	10		114		72	82	72	82	92	11	17.5	11		M8	5933	12313	
6310	DR6310	63	20		131		22	100									182	85	—
6320	DR6320	63	20	500 ~ 3000	153	23	130	253	95		123	18	26	17.5	9.525		M8	8957	17945
8010	DR8010		10				150	22										92	182
8020	DR8020	80	20		173	23	130	253	115		143	18	26	17.5	9.525		10168	23611	