

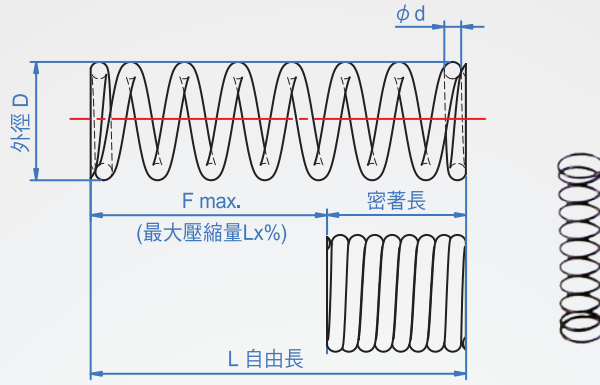


60%壓縮量

CB133

3/9

- ◆外徑D容許公差： $\phi 16$ 以下 $\begin{matrix} +0 \\ -0.5mm \end{matrix}$
- ◆自由長度L：50以下 $\pm 1.5mm$
- ◆端部研削：此系列無研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質	耐熱度	卷方向
SWP 琴鋼線 JIS G 3522	80°	右

How to order



單位：mm									
1	2	3							
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 $\pm 10\%$		
3	5	0.23	1.8	60%	3	0.9	0.3 N/mm		
	10	0.25	2.5	60%	6	1.8			
	15	0.30	5.4	60%	9	2.6			
	20	0.30	5.4	60%	12	3.5			
	25	0.32	7.4	60%	15	4.4			
	30	0.32	8.3	60%	18	5.3			
	35	0.35	11.7	60%	21	6.2			
	40	0.35	13.5	60%	24	7.1			
	4	5	0.26	1.6	60%	3		0.9	0.3 N/mm
		10	0.29	2.2	60%	6		1.8	
15		0.32	3.2	60%	9	2.6			
20		0.38	4.9	60%	12	3.5			
25		0.38	8.4	60%	15	4.4			
30		0.40	9.0	60%	18	5.3			
35		0.40	9.0	60%	21	6.2			
40		0.45	16.0	60%	24	7.1			
45		0.45	16.0	60%	27	7.9			
50		0.45	16.0	60%	30	8.8			
5	55	0.45	16.6	60%	33	9.7	0.3 N/mm		
	60	0.50	23.5	60%	36	10.6			
	65	0.50	25.0	60%	39	11.5			
	70	0.50	25.0	60%	42	12.4			
	5	0.30	1.6	60%	3	0.9		0.3 N/mm	
	10	0.35	2.8	60%	6	1.8			
	15	0.35	2.8	60%	9	2.6			
	20	0.40	4.8	60%	12	3.5			
	25	0.45	8.0	60%	15	4.4			
	30	0.45	8.0	60%	18	5.3			
35	0.50	12.5	60%	21	6.2				
40	0.50	12.5	60%	24	7.1				
45	0.55	17.6	60%	27	7.9				
50	0.55	18.0	60%	30	8.8				
6	55	0.55	20.0	60%	33	9.7	0.3 N/mm		
	60	0.55	21.6	60%	36	10.6			
	65	0.55	21.6	60%	39	11.5			
	70	0.55	21.6	60%	42	12.4			
	5	0.32	1.6	60%	3	0.9		0.3 N/mm	
	10	0.40	3.2	60%	6	1.8			
	15	0.40	3.2	60%	9	2.6			
	20	0.50	7.5	60%	12	3.5			
	25	0.50	7.5	60%	15	4.4			
	30	0.50	7.5	60%	18	5.3			
35	0.55	12.3	60%	21	6.2				
40	0.55	12.3	60%	24	7.1				
45	0.60	17.4	60%	27	7.9				
50	0.60	17.4	60%	30	8.8				
8	55	0.60	18.7	60%	33	9.7	0.3 N/mm		
	60	0.60	18.7	60%	36	10.6			
	65	0.60	18.7	60%	39	11.5			
	70	0.60	18.7	60%	42	12.4			
	80	0.65	28.1	60%	48	14.1			
	10	0.45	2.7	60%	6	1.8		0.3 N/mm	
	15	0.50	4.0	60%	9	2.6			
	20	0.50	4.0	60%	12	3.5			
	25	0.55	5.8	60%	15	4.4			
	30	0.60	8.4	60%	18	5.3			
35	0.60	8.4	60%	21	6.2				
40	0.60	8.4	60%	24	7.1				
45	0.70	16.8	60%	27	7.9				
50	0.70	16.8	60%	30	8.8				
10	55	0.70	16.8	60%	33	9.7	0.3 N/mm		
	60	0.70	16.8	60%	36	10.6			
	65	0.70	16.8	60%	39	11.5			
	70	0.70	16.8	60%	42	12.4			
	80	0.75	23.4	60%	48	14.1			
	10	0.55	3.6	60%	6	1.8		0.3 N/mm	
	15	0.60	4.8	60%	9	2.6			
	20	0.65	6.5	60%	12	3.5			
	25	0.65	6.5	60%	15	4.4			

單位：mm								
1	2	3						
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 $\pm 10\%$	
10	30	0.70	9.1	60%	18	5.3	0.3 N/mm	
	35	0.70	9.1	60%	21	6.2		
	40	0.70	9.1	60%	24	7.1		
	45	0.80	16.6	60%	27	7.9		
	50	0.80	16.6	60%	30	8.8		
	55	0.80	16.6	60%	33	9.7		
	60	0.85	22.1	60%	36	10.6		
	65	0.85	22.1	60%	39	11.5		
	70	0.85	22.1	60%	42	12.4		
	80	0.90	29.1	60%	48	14.1		
12	10	0.60	3.6	60%	6	1.8	0.3 N/mm	
	15	0.65	4.6	60%	9	2.6		
	20	0.65	4.6	60%	12	3.5		
	25	0.70	6.0	60%	15	4.4		
	30	0.70	6.0	60%	18	5.3		
	35	0.70	6.0	60%	21	6.2		
	40	0.80	10.4	60%	24	7.1		
	45	0.80	10.4	60%	27	7.9		
	50	0.90	17.1	60%	30	8.8		
	55	0.90	17.1	60%	33	9.7		
13	60	0.90	17.1	60%	36	10.6	0.3 N/mm	
	65	0.90	17.1	60%	39	11.5		
	70	0.90	17.1	60%	42	12.4		
	80	1.00	28.0	60%	48	14.1		
	10	0.60	3.2	60%	6	1.8		0.3 N/mm
	15	0.70	4.9	60%	9	2.6		
	20	0.70	4.9	60%	12	3.5		
	25	0.80	8.4	60%	15	4.4		
	30	0.80	8.4	60%	18	5.3		
	35	0.80	8.4	60%	21	6.2		
40	0.90	13.5	60%	24	7.1			
45	0.90	13.5	60%	27	7.9			
50	0.90	13.5	60%	30	8.8			
55	0.90	13.5	60%	33	9.7			
14	60	1.00	22.0	60%	36	10.6	0.3 N/mm	
	65	1.00	22.0	60%	39	11.5		
	70	1.00	22.0	60%	42	12.4		
	80	1.00	22.0	60%	48	14.1		
	90	1.00	22.0	60%	54	15.9		
	15	0.70	4.6	60%	9	2.6		0.3 N/mm
	20	0.75	5.6	60%	12	3.5		
	25	0.80	7.2	60%	15	4.4		
	30	0.80	7.2	60%	18	5.3		
	35	0.80	7.2	60%	21	6.2		
40	0.90	11.3	60%	24	7.1			
45	0.90	11.3	60%	27	7.9			
50	0.90	11.3	60%	30	8.8			
55	1.00	18.0	60%	33	9.7			
16	60	1.00	18.0	60%	36	10.6	0.3 N/mm	
	65	1.00	18.0	60%	39	11.5		
	70	1.00	18.0	60%	42	12.4		
	80	1.10	28.6	60%	48	14.1		
	90	1.10	28.6	60%	54	15.9		
	15	0.75	4.5	60%	9	2.6		0.3 N/mm
	20	0.80	5.6	60%	12	3.5		
	25	0.90	8.0	60%	15	4.4		
	30	0.90	8.0	60%	18	5.3		
	35	0.90	8.0	60%	21	6.2		
40	1.00	13.0	60%	24	7.1			
45	1.00	13.0	60%	27	7.9			
50	1.00	13.0	60%	30	8.8			
55	1.00	13.0	60%	33	9.7			
16	60	1.10	20.0	60%	36	10.6	0.3 N/mm	
	65	1.10	20.0	60%	39	11.5		
	70	1.10	20.0	60%	42	12.4		
	80	1.10	20.0	60%	48	14.1		
	90	1.20	28.8	60%	54	15.9		

※荷重的計算式：荷重(N)=係數x壓縮量
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CB133-5-30-0.45
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重
 荷重=係數×拉伸量
 1.5N=0.3N/mm × 5mm

版權所有 重製必究