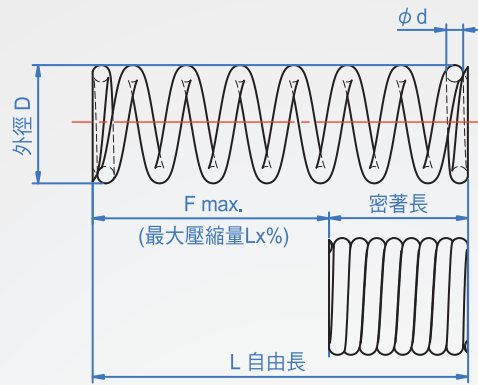


75%壓縮量

# CB132

2/9 (最輕)

- ◆外徑D容許公差：φ 16以下  $\begin{matrix} +0 \\ -0.5\text{mm} \end{matrix}$
- ◆自由長度L：50以下 $\pm 1.5\text{mm}$
- ◆端部研削：此系列無研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質

SWP 琴鋼線  
JIS G 3522

耐熱度

80°

卷方向

右

How to order

$\text{CB132} - \overset{1}{3} - \overset{2}{15} - \overset{3}{0.23}$   
 TYPE 外徑 長度 線徑

單位：mm								
1 外徑D	2 L	3 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 ±10%	
3	5	0.16	1.0	75%	3.75	0.38	0.1 N/mm	
	10	0.20	2.2	75%	7.5	0.75		
	15	0.23	4.0	75%	11.2	1.08		
	20	0.23	4.0	75%	15.0	1.47		
	25	0.25	5.9	75%	18.7	1.86		
	30	0.26	7.1	75%	22.5	2.26		
4	5	0.20	1.1	75%	3.8	0.39	0.1 N/mm	
	10	0.23	1.9	75%	7.5	0.78		
	15	0.23	1.9	75%	11.2	1.08		
	20	0.25	2.7	75%	15.0	1.47		
	25	0.29	5.0	75%	18.7	1.86		
	30	0.29	5.0	75%	22.5	2.26		
5	35	0.32	8.1	75%	26.2	2.55	0.1 N/mm	
	40	0.32	8.1	75%	30.0	2.94		
	10	0.25	1.7	75%	7.5	0.78		0.1 N/mm
	15	0.25	1.7	75%	11.2	1.08		
	20	0.30	3.2	75%	15.0	1.47		
	25	0.30	3.2	75%	18.7	1.86		
30	0.35	6.3	75%	22.5	2.26			
6	35	0.35	6.3	75%	26.2	2.55	0.1 N/mm	
	40	0.35	6.7	75%	30.0	2.94		
	45	0.35	7.0	75%	33.7	3.33		
	50	0.40	11.2	75%	37.5	3.73		
	10	0.30	2.1	75%	7.5	0.78		0.1 N/mm
	15	0.32	2.8	75%	11.2	1.08		
20	0.32	2.8	75%	15.0	1.47			
25	0.35	4.1	75%	18.7	1.86			
30	0.40	7.2	75%	22.5	2.26			
35	0.40	7.2	75%	26.2	2.55			
8	40	0.40	7.2	75%	30.0	2.94	0.1 N/mm	
	45	0.40	7.2	75%	33.7	3.33		
	50	0.40	7.2	75%	37.5	3.73		
	55	0.45	12.2	75%	41.2	4.02		
	60	0.45	12.2	75%	45.0	4.41		
	65	0.45	12.2	75%	48.7	4.81		
8	70	0.45	12.2	75%	52.5	5.20	0.1 N/mm	
	10	0.35	2.1	75%	7.5	0.78		0.1 N/mm
	15	0.40	3.5	75%	11.2	1.08		
	20	0.40	3.5	75%	15.0	1.47		
	25	0.40	5.7	75%	18.7	1.86		
	30	0.45	5.7	75%	22.5	2.26		
35	0.45	5.7	75%	26.2	2.55			

單位：mm								
1 外徑D	2 L	3 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 ±10%	
8	40	0.45	5.7	75%	30.0	2.94	0.1 N/mm	
	45	0.45	5.7	75%	33.7	3.33		
	50	0.50	9.0	75%	37.5	3.73		
	55	0.50	9.0	75%	41.2	4.02		
	60	0.50	9.0	75%	45.0	4.41		
	65	0.50	9.0	75%	48.7	4.81		
10	70	0.50	9.0	75%	52.5	5.20	0.2 N/mm	
	15	0.50	3.0	75%	11.2	2.16		0.2 N/mm
	20	0.55	4.6	75%	15.0	2.94		
	25	0.55	4.6	75%	18.7	3.63		
	30	0.60	6.6	75%	22.5	4.41		
	35	0.60	6.6	75%	26.5	5.10		
13	40	0.65	9.1	75%	30.0	5.88	0.2 N/mm	
	45	0.65	9.1	75%	33.7	6.57		
	50	0.65	9.1	75%	37.5	7.35		
	55	0.70	12.6	75%	41.2	8.04		
	60	0.70	12.6	75%	45.0	8.83		
	65	0.70	12.6	75%	48.7	9.51		
16	70	0.70	12.6	75%	52.5	10.30	0.2 N/mm	
	20	0.60	3.9	75%	15.0	2.94		0.2 N/mm
	25	0.65	5.1	75%	18.7	3.63		
	30	0.65	5.1	75%	22.5	4.41		
	35	0.70	6.7	75%	26.2	5.10		
	40	0.75	8.7	75%	30.0	5.88		
16	45	0.75	8.7	75%	33.7	6.57	0.2 N/mm	
	50	0.80	11.6	75%	37.5	7.35		
	55	0.80	11.6	75%	41.2	8.04		
	60	0.80	11.6	75%	45.0	8.83		
	65	0.85	15.3	75%	48.7	9.51		
	70	0.85	15.3	75%	52.5	10.30		
16	20	0.65	3.6	75%	15.0	2.94	0.2 N/mm	
	25	0.70	4.6	75%	18.7	3.63		
	30	0.75	5.7	75%	22.5	4.41		
	35	0.80	7.0	75%	26.2	5.10		
	40	0.85	9.0	75%	30.0	5.88		
	45	0.85	9.0	75%	33.7	6.57		
16	50	0.90	11.3	75%	37.5	7.35	0.2 N/mm	
	55	0.90	11.3	75%	41.2	8.04		
	60	0.90	11.3	75%	45.0	8.83		
	65	0.90	11.3	75%	48.7	9.51		
	70	0.90	11.3	75%	52.5	10.30		

※荷重的計算式：荷重(N)=係數×壓縮量  
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102  
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CB132-5-30-0.35  
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重  
 荷重=係數×拉伸量  
 0.5N=0.1N/mm × 5mm