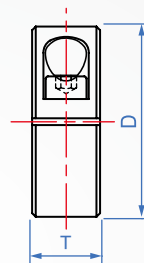
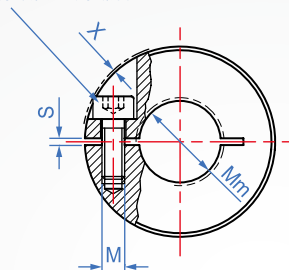


內螺牙型
SC474



有頭內六角螺絲 DIN912



材質	表面處理
S45C	染黑
SUS303	-

How to order

① ②

SC474 - M8-1 - 9

TYPE 內螺牙 內徑

版權所有
重製必究

① 內螺牙			② 單位: mm				
粗牙	Pitch	* 細牙-Pitch	D	T±0.2 厚度	M 粗螺紋	S	X≠ 螺絲頭突出
M8	1.25	M8-1	20	9	M3	2.1	1
M10	1.5	M10-1	22				0.8
M12	1.75	M12-1.5	26	11	M4		1.6
M16	2	M16-1.5	32			0.7	
M20	2.5	M20-1.5	42	15	M5	3	0.6
-	-	M24-1.5	48				0
-	-	M30-1.5	55				0.4

* 內螺牙分粗牙及細牙，訂購細牙時需加註Pitch數值，粗牙則不用。