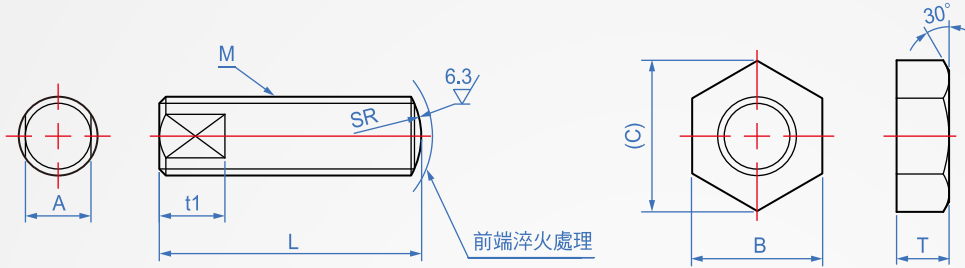


硬頂止付螺絲

**WA754**

扳手槽型



螺絲本體		螺帽
材質(表面)	硬度	
S45C (鍍三價鉻)	HRC45~50	SS400 (鍍三價鉻)
SUS420J2	HRC45~	SUS304

SUS420J2材料在前端部淬火後會有變色的痕跡。

How to order

1  
 2  
 3  
 WA754 - M3 - F - 15 -   
TYPE 螺紋 Pitch 長度  
 選擇材質  
 S45C.....  
 SUS420J2..... S4

單位:mm

M	Pitch	L												扳手部		SR	螺帽				
		細牙		粗牙										B	(C)		T				
M3	F (細牙)	0.35	0.5	15	20	25	30	35	40						2.5	4	3	5.5	6.4	2.4	
M4		0.5	0.7	15	20	25	30	35	40	45	50	60			3	4	4	7	8.1		
M5		0.5	0.8	15	20	25	30	35	40	45	50	60			4		5	8	9.2	4	
M6		0.75	1		20	25	30	35	40	45	50	60			5	5	6	10	11.5		
M8		0.75	1.25			25	30	35	40	45	50	60			6	6	8	13	15	5	
M10	P (粗牙)	1	1.5			30	35	40	45	50	60	70			8	8	10	17	19.6		
M12		1	1.75				35	40	45	50	60	70	80		10	10	12	19	21.9	6	
M16		1.5	2					40	45	50	60	70	80	100		14	14	16	24	27.7	8
M20		1.5	2.5						45	50	60	70	80	100	120	17	17	20	30	34.6	10

版權所有 重製必究