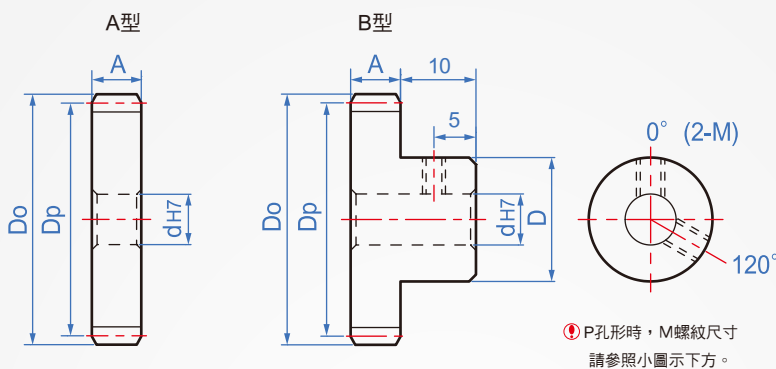


壓力角20°
M1.5 模數

- GE 標準齒輪(條)沒有做熱處理,如需要熱處理~可指定(GH系)。
- GH 齒部表面做的高週波處理、硬度在43~45度,強度及耐磨性會比較好。
- GS 伽納也提供SUS303材質,在溼度高的環境能有好的防銹。
 ① SUS無表面處理,僅提供材質(GS)選項。

材質	精度等級	齒面處理
GE S45C 中碳鋼	JIS 4級 (DIN8e25)	精銑
GH S45C 中碳鋼+熱處理		
GS SUS303		



How to order



選擇材質與表面處理

SUS303.....	GS
S45C.....	GE
S45C+熱處理.....	GH
S45C+染黑.....	TB
S45C+鍍硬鉻.....	TC
S45C+無電解鍍.....	TN

庫存品: 交期快、價格低
B型齒寬20有庫存(附最小孔徑/不攻牙)

齒數	模數	齒面寬度 A	外形	孔形	最小孔徑 d	輪數 D	齒數	分度圓徑 Dp	齒頂 Do
15	M1.5	12	A (僅適用圓孔形)	圓孔徑 	8~	18	15	22.5	25.5
16						16	24	27	
17						17	25.5	28.5	
18						18	27	30	
19						19	28.5	31.5	
20						20	30	33	
21						21	31.5	34.5	
22						22	33	36	
23						23	34.5	37.5	
24						24	36	39	
25						25	37.5	40.5	
26						26	39	42	
27		27	40.5	43.5					
28		28	42	45					
29		29	43.5	46.5					
30		30	45	48					
31		31	46.5	49.5					
32		32	48	51					
33		33	49.5	52.5					
34		34	51	54					
35		35	52.5	55.5					
36		36	54	57					
37		37	55.5	58.5					
38		38	57	60					
39		39	58.5	61					
40		40	60	63					
41		41	61.5	64.5					
42		42	63	66					
43		43	64.5	67.5					
44		44	66	69					
45		45	67.5	70.5					
46		46	69	72					
47		47	70.5	73.5					
48		48	72	75					
49		49	73.5	76.5					
50		50	75	78					
55	55	82.5	85.5						
60	60	90	93						
65	65	97.5	97.5						
70	70	105	108						
75	75	112.5	115.5						
80	80	120	123						
85	85	127.5	130.5						
90	90	135	138						

