

調整螺絲

WA759 壓花頭型

使用例



材質

S45C

表面處理

染黑

無電解鍍

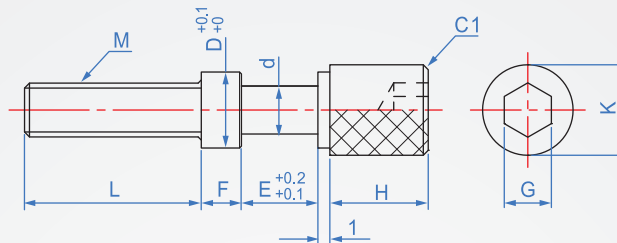
How to order

1
 2
 3
 WA759 - M4 - 0.5 - 10 -

TYPE 螺紋 Pitch 長度

選擇表面處理
 染黑.....TB
 無電解鍍.....TN

版權所有製必究



M	Pitch		L								d ±0.05	D	E	F	H	G x 深	K
	細牙	粗牙	10	15	20	25	30	40	50	60							
M3	-	0.5	10	15	20	25	30	40	50	60	2.35	4.5	7	3	7	5 x 4	10
M4	0.5	0.7	10	15	20	25	30	40	50	60	3.35	5.5					
M5	0.5	0.8		15	20	25	30	40	50	60	4.35	7.5	9	4.5	15	8 x 7	15
M6	0.75	1.0		20	25	30	40	50	60	5.35	8.5						
M8	0.75	1.25				25	30	40	50	60	7.35	11.5	12	6			

※L長度可接受指定。