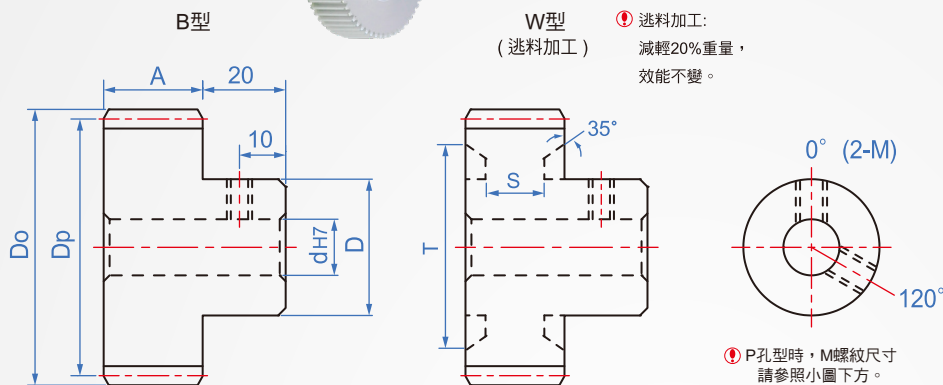


壓力角20°
M4 模數

- GE 標準齒輪(條)沒有做熱處理,如需要熱處理~可指定(GH系)。
 - GH 齒部表面做的高週波處理、硬度在43~45度,強度及耐磨性會比較好。
 - GS 加納也提供SUS303材質,在溼度高的環境能有好的防銹。
- ❶ SUS無表面處理,僅提供材質(GS)選項。

材質	精度等級	齒面處理
GE S45C 中碳鋼	JIS 4級 (DIN8e25)	精銑
GH S45C 中碳鋼+熱處理		
GS SUS303		



How to order

1 2 3 4
 15 - M4 - 32 - B - 12
 材質 齒數 模數 A 外形 孔形

選擇材質與表面處理

SUS303.....	GS
S45C.....	GE
S45C+熱處理.....	GH
S45C+染黑.....	TB
S45C+鍍硬鉻.....	TC
S45C+無電解鍍.....	TN

庫存品: 交期快、價格低
 B型齒寬32有庫存(附最小孔徑/不攻牙)

版權所有 重製必究

齒數	模數	齒面寬度 A	外形	孔形	最小孔徑 d	輪轆 D	齒數	分度圓徑 Dp	齒頂 Do	W形逃料加工		
										T	S	
15	M4	32	B	圓孔徑 	12~	48	15	60	68			
16						52	16	64	72			
17						56	17	68	74			
18						60	18	72	80			
19						64	19	76	84			
20						68	20	80	88			
21						72	21	84	92			
22						76	22	88	96			
23						78	23	92	100			
24						82	24	96	104			
25						86	25	100	108			
26						90	26	104	112			
27						94	27	108	116			
28						95	28	112	120			
29						95	29	116	124			
30						95	30	120	128			
31						65	31	124	132			
32						65	32	128	136			
33						65	33	132	140			
34						65	34	136	144			
35						65	35	140	148			
36						65	36	144	152			
37						65	37	148	156			
38						65	38	152	160			
39		65	39	156	164							
40		65	40	160	168							
41		70	41	164	172							
42		70	42	168	176							
43		70	43	172	180							
44		70	44	176	184							
45		75	45	180	188							
46		75	46	184	192							
47		75	47	188	196							
48		75	48	192	200							
49		75	49	196	204							
50		75	50	200	208							
											154	S=Ax0.6